



复工复产走进“春天里” 经济发展奏响“春之声”

萍乡复工复产企业狠抓防疫措施

面对疫情带来的严峻考验,萍乡市千方百计统筹做好企业复工各项工作,着力推动经济社会发展早日全面步入正常轨道。

天津金桥焊材集团萍乡有限公司于2月10日正式复工。复工之前,公司多次召开疫情防控复工部署会议,成立了防疫领导小组,制定了防疫制度,并邀请医务人员为复产员工开

展了岗前防疫知识培训。复工后,坚持每日对车间、食堂、厕所等全厂所有公共区域进行杀菌消毒,同时,公司在大门设立登记检测消毒点,公司用餐采取分批次就餐制度,用餐时每桌只坐1人,间隔2米以上,确保安全用餐。

江西圆融光电科技有限公司于2月10日正式复工。复工前,公司制定了防控方案,建

立了防控台账资料,对全体员工信息进行了全面摸排。此外,公司购买储备了一次性普通口罩、活性炭口罩、消毒液等大量的防疫物资给车间工人使用。在车间、仓库等人口处均配有消毒和防护用品供复产人员进出使用,切实做到层层把关,关关安全。

萍乡市百斯特瓷有限公司于2月12日

正式复工。复工前,公司制定了《应对“新型冠状病毒肺炎疫情”防控方案》,建立了员工健康档案,准备了充足的防疫物资。复工后,员工用餐使用一次性餐具,由专人送往员工手上,各自分开用餐,此外,公司熬制了防疫专用汤药供员工饮用。同时,公司还设置了专门的隔离区域,全面做好疫情防控工作。(金婉)

新余守好复工复产企业安全底线

瀚德科技 防疫复工两手抓

“疫情”就是命令,防控就是责任。从新冠肺炎疫情蔓延,到武汉封城,江西瀚德科技有限公司(简称瀚德科技)强烈意识到疫情生产防控物资的重要性,及时着手添购防控物资,上万只医用口罩,成吨84消毒液、酒精等物资随即入厂备用。

做实做细复工复产万全准备

随着疫情扩散导致企业延后复工复产,造成企业自身经济损失严重和工业园区产能及政府经济指标几近停滞。“看好自己的门、守好自己的人。”早在大年初四该公司总经理周云平就在公司主管群里与大家沟通商量复工复产疫情防控细节。

1月30日,瀚德科技成立了疫情防控工作组,落实复工复产防控预案。预案严密制定“人员筛选、返岗管理、消杀管理、体温监测”和“防护物资准备、倒班用餐管理、车间领料办法”等七大方面的措施,由公司总经理担任疫情防控总指挥,各部门经理、主管、班组长层层落实复工复产疫情防控工作。

主动对接做好复工复产科学防疫

试复工复产前夕,公司要求每位员工切实掌握打卡要领进行行迹管理,科学有效管控全厂员工作息。2月15日,瀚德科技提前与经开区沟通协调,做好复工复产审批工作,填报《企业复工复产申请表》《企业疫情防控应急预案》等。2月21日,瀚德科技通过申报并在政府的严格审批下进行了试生产复工,对防控管理流程进行了详细梳理,且实行全封闭式管理。瀚德科技疫情防控工作受到区领导赞赏,并指示可推广全区其他企业参照。2月25日,公司正式复工复产,成为渝水区工业园区企业复工复产第一家,为继续打好企业抗疫保卫战吹响了头号。截至3月19日,企业返岗员工440人,返岗率93%,今年新招聘员工165人,现有员工合计605人,复工率127.6%,产能已恢复。

分宜海螺多措并举 抓实防疫和复工复产工作

自新冠肺炎疫情发生以来,分宜海螺公司高度重视,积极响应国家和政府的号召,落实集团公司疫情防控工作相关要求,及时成立公司疫情防控工作领导小组,细化防疫管控责任分工,抓实防护用品保障、人员管理、防疫宣传、后勤管理等方面工作,安全有序推进复工复产。

强化组织领导,精准部署疫情防控工作。分宜海螺迅速成立了以公司党总支书记为组长的疫情防控工作领导小组,每天召开疫情防控视频会议,统筹协调解决疫情防控中的各项问题;持续在公司全群公告疫情动态和防控措施要求;书面下发关于春节假期延长方案、进一步做好疫情防控工作指导要求和延迟复工的通知。同时,公司各部门成立疫情防控小组,进一步压实疫情防控责任。

积极与政府沟通协调,全力做好复工复产准备。公司根据企业复工复产要求,加强与地方政府的沟通汇报,全力推进复工复产



江西瀚德科技有限公司生产车间

审批备案,办理员工出入小区通行证,按照“分步复工”原则,制定详实的复工复产方案,管理人员和技术骨干第一批返岗,统筹各类人员班次安排,部分人员安排在公司宿舍、公寓住宿,通过公司中巴车、租赁大巴车等接送部分上下班员工往返县城至公司,为有序复工复产做好各项准备。

持续开展宣传教育,提升员工疫情防控意识。为提高员工对预防和控制新冠肺炎疫情的认识,层层落实宣导防护意识,在办公楼前悬挂宣传条幅,张贴栏、值班室、办公室、食堂等入口处张贴防疫行为规范和相关防疫标识。

在疫情防控关键时刻,分宜海螺一手抓疫情防控,一手抓复工复产,切实提高员工防疫知识,严格落实各项防疫措施,推动科学安全有序复工复产,打好防疫复工双战役,确保防疫复工两不误。

盛泰光学 复工复产科学防控到位

江西盛泰光学有限公司是一家集CCM摄像模組的研发、制造、销售和服务于一体的国家高新技术企业,目前国内出货量排名前五名。作为分宜的工业龙头企业,在地方党委、政府精准指导、高效服务下,一手抓疫情防控,一手抓好复工复产,科学实施疫情防控举措五到位,实现了快速、高质量复工复产。截至目前,企业复工人员1400余人,复工率95%,复产率90%,为进一步加快生产进度,新员工招聘也在有序进行中。

防控机制到位,及时成立防控领导小组。1月20日,公司在新冠肺炎疫情爆发初期,便在企业微信公众号、宣传栏、电子显示屏等媒介多次进行疫情宣传教育,并提醒员工春节期间做好个人防护。1月25日,随着疫情形势越来越严峻,公司决定成立由总经理担任组长,各部门负责人担任小组成员的疫情防控领导小组,第一时间召开专题会议,研究部署疫情防控具体工作。分派专门人员负责厂区内疫情紧急防范、消毒和日常检查等工作,建立企业疫情防控党员示范岗和志愿者先锋队,开展全面科学的疫情防控工作。公司先后以专题会议、视频会议、现场办公会议等方式共组织召开会议30余次,

对公司疫情防控和生产经营工作进行组织推动,有力推动公司疫情防控工作落地落实,推进复工复产工作有序进行。

复工复产方案到位,确保复工复产有序推进。为保障复工复产有序进行,公司根据省、市政府关于企业复工复产的具体要求,制定了详细的《盛泰光学复工复产管理办法》,实行疫情报告制度,开展人员行踪及健康排查,并动态跟踪。在门岗及各工作场所实施体温监测、消毒等防控措施。同时,要求全体员工在微信公众号学习《盛泰光学员工复工指引》,按指引要求做好个人防护。

科学防控举措到位,落实落细疫情防控措施。科学制定防控管理举措,严格落实疫情防控和复工复产各项要求。一是确保防疫物资到位,制定防疫物资库存领用登记表,并要求满足3天以上的安全库存;二是联系专业医疗机构对所有返厂员工进行核酸检测,检测合格后方可返厂上班,在核酸检测前进行集中隔离观察;三是对整个厂区进行全面消毒,办公楼、车间、食堂和宿舍等区域每天消毒不少于2次,厂区大门、车间、宿舍、食堂等地方安排专人负责测温,并做好台账,确保企业防控“无死角”;四是针对员工用餐,进行分时段用餐,一人一桌,每人间隔1米以上,统一朝向就餐,并要求每人登记用餐时间,做好用餐活动轨迹记录;五是安全生产巡查。由企业安全环保专员专门进行常态化排查各类生产隐患,坚决杜绝各类安全稳定事故发生。

政企合力 助沃格光电复工复产

在新余高新区,江西沃格光电股份有限公司是一家上市企业,拥有国内外重大订单,属于重大企业、投资配套物资生产“四保”企业,其中,疫情防控急需物资红外体温检测仪核心基板,也是沃格光电承接薄化业务。

沃格光电由于春节前订单较多,本在初二就开工了,后由于疫情爆发,响应政府号召,全面停产,2月8日应国家工信部要求进行复工复产。公司接到复工令后,立即安排人员对厂房、办公区、空地等场所进行全面消杀工作,并向高新区提出复工申请。高新区在

当时疫情紧张情况下,按照“分类管理”原则,立即组织力量对外帮助企业快速达到复工要求,派遣帮扶组指导沃格光电做好复工复产前的各项准备工作。在高新区和沃格光电共同努力下,沃格光电于2月10日正式成功生产。

高新区及时要求产业园及主管部门严格落实各项企业复工帮扶举措。一是人员派下去,光电新材料产业园特派员、帮扶组、督导员、督导组人员排到沃格光电检查指导企业全面疫情防控工作;二是情况摸上来,复工复产企业的发展态势、困难问题、防疫物资的筹措情况,以及员工的相关信息等信息迅速摸清整理;三是例会(协调调度例会)建起来;四是责任压到底;五是力量(队伍)再充实(加强),产业园派驻企业的特派员、帮扶组队伍,市、区、园三级督导员、督导组队伍要尽快充实加强。

在各级政府的帮扶下,截至3月13日,沃格光电复工员工从当初的270人增至现在的1234人,产能已基本恢复,且物资储备充足采购渠道稳定,企业生产受阻现象已解除。

新余国科 积极稳妥推进复工复产

新年伊始,新冠肺炎肆虐而至,对此,新余国科公司领导班子高度重视,按照市委、市政府和上级主管部门省军工集团关于做好疫情防控的工作要求,1月25日,公司在第一时间就成立了疫情防控工作领导小组及办公室,先后召开了7次疫情防控工作会议,制定并下发了《关于印发<新余国科新型冠状病毒感染肺炎疫情防控工作应急预案>的通知》等一系列文件,确保了组织到位和工作到位。截至目前,公司母子四个公司合计员工总人数630余人全部身体健康,未出现确诊或疑似病例,也没有发生密切接触者被隔离的事件,确保了公司的安全稳定局面,也为公司全面复工复产创造了十分有利的条件。

在疫情面前,如何做到两手抓,两手硬,这是摆在所有企业面前的一道难题。早在春节假期期间,公司领导班子就在不断探索破解难题的办法,一是公司加强了员工居家过春节的动态管理,每天通过微信或电话的方式,了解员工及家人的身体状况;二是加强了疫情防控工作的统一指挥和调度,确保公司各项防控措施能得到有效贯彻落实;三是开展科技创新提高防疫工作水平,用最短时间开发了实时功能较强的疫情信息软件;四是精心做好复工复产前各项准备,为保证办公、生产、生活场所的清洁卫生,公司领导带头,管理骨干及值班值守人员亲自动手,从办公室、到厕所,从员工宿舍、到食堂,从生产工房、到更衣室等,进行了一次大清理、大扫除、大消毒,明确了最新的管理要求;五是注重了宣传教育,充分利用微信公众号、微信工作群、广播、标语、电视、电子屏等宣传工具,将上级精神、防疫知识、公司要求、先进事迹等及时地传达每位员工,弘扬正能量;六是有序地推进复工复产,公司一方面做好各项准备工作,另一方面积极争取支持。从2月10日复工起,到目前为止,公司及所属国科特装、南京国科均已实现全面复工复产,并且产能达到100%,全体员工精神饱满,干劲充足,决心将疫情造成的损失夺回来,最大程度地减少企业停产停业造成的损失。(金婉)