



科技赋能,“智慧纺织”有新招

一排排机器正在高速运转,偶有几位工人穿梭巡视;全自动物流包装系统把刚下生产线的筒纱输送至包装车间,码垛、搬运、打包、入库等环节“一气呵成”……近年来,工业互联网等新一代信息技术,正在助力纺织业向数字化、智能化转型升级。

数据产生价值

“织机纱线还剩多少、什么时候切换布料,现在是一目了然。”站在公司的数据大屏前,看着上面闪烁着每台织机运转情况,浙江鑫海纺织有限公司董事长邱海斌感慨万千。“放在两三年前,为了了解这些数据,我们专门配了6个抄表工。常有笔误不说,效率也很低,一般要在24小时后才能知道机器运作情况。”

正如邱海斌所说,在传统纺织车间,生产状态往往依赖于人工抄表来记录,数据记录不全也不准确,更难以实现实时同步。鑫海纺织所在的浙江省兰溪市,主导产业就是纺织业。这里拥有国际先进织机2万多台,生产的全棉休闲弹力面料占全国八成,牛仔面料出口占全国七分之一。但是,由于这些机器设备来自不同国家,型号不一,通信协议不同,机器间无法“对话”。

数字化改造后,全流程、各工序的设备全部联网,企业管理者和工人通过车间看板、手机和手环等设备,就能实时监控生产状态,推送和接收生产任务。这样一来,生产状态能实时管理,数据能自动记录,报表能自动整理,统计人员工作量减少60%,生产计划安排效率也提升30%。

工业互联网的助力远不止这些,智能验布、智能物流仓库、自动引导运输车、设备数控化更新等新技术的出现,让兰溪的纺织企业走上了智能制造道路,智能生产线、智能车间、智能工厂比比皆是。许多企业还用上了ERP(企业资源计划管理系统)和MES(制造企业生产信息化管理系统),实现了数字化管理。“未来,最重要的就是数据利用,让数据产生更大价值。”邱海斌说。



江西省赣州市于都县的一家民营纺织企业智能机械化车间,工人在生产线上忙碌。(资料图)

解决行业痛点

近年来,纺织行业招工难、用工贵,产能大而利润薄等问题日益突出,发展遭遇困境。5G、大数据、云计算、人工智能、工业互联网等新一代信息技术,为纺织行业带来了生产、研发、供应链管理、渠道运营等环节效率的显著提升,有效解决行业痛点。

在工信部发布的2021年国家工业互联网试点示范项目名单中,有3个纺织项目入选“工业互联网平台+供应链协同”解决方案试点示范。

例如,威海纺织集团进出口有限责任公司打造了服装产业链数字化平台,借助物联网、大数据等技术手段,采用多种工业软件,汇聚上下游的采购数据、生产数据和销售数据,实现服装产业链的资源集成,提高各环节的协同竞争力。

“工业互联网联通了工厂订单接收、物料调度、生产设备、能耗管理、排放监测、库存管理等整个生产链路,帮助企业提高管理效率;还可以辅助管理者决策,通过智能排产、智能配色等功能,实现智能化生产,解决大规模生产和个性化定制之间的矛盾。”浙江大学北京研究院副院长宋华盛教授接受记者采访时说,工业互联网对纺织业的赋能还体现在,能有效衔接企业与上游供应商和下游客户,使企业能够更敏锐地根据下游需求调整产品布局,更合理地选择供应商,更有效地应对断供断链风险。

应用持续深化

据统计,今年一季度,中国工业互联网产业规模超过万亿元大关,已在研发设计、生产制造、运营管理等方面广泛应用。在纺织业,工业互联网的行业应用也不断深化,加速行业内企业的数字化转型进程。

在浙江,台州市椒江区上线缝制设备“产业大脑”,相关企业加入后,只要输入上下游需求,系统便可精准推送,提供产业价值、上下游分析,还有专业的专家团队帮助解决数字化运营难题,节约企业数字化改造综合成本60%以上。

《山东省现代轻工纺织产业2022年行动计划》提出,支持打造行业典型应用场景,加大工业互联网平台培育和推广力度,引导更多企业上平台、用平台,促进产业链对接重构。

广东省将在轻工纺织等行业集中度较低的传统特色产业集群,培育行业工业互联网平台,推动集群上下游企业实施标准统一的数字化改造。

宋华盛表示,未来,政府可以加大在数字基础设施建设方面的投入,适时出台产业大数据开发利用和安全管理条例,协助开发建设产业链知识图谱和共性平台等,化解中小企业在数字化转型中“不会转、不能转、不敢转”的困境,推动工业互联网应用持续深化。

(据人民网)



工信部等四部门部署开展新能源汽车下乡活动

记者5月31日从工信部获悉,为支持新能源汽车消费,引导农村居民绿色出行,促进乡村全面振兴,助力实现碳达峰碳中和目标,工信部、农业农村部、商务部、国家能源局近日联合印发通知,部署开展2022年新能源汽车下乡活动。

据悉,活动时间为2022年5月至12月,在山西、吉林、江苏、浙江、河南、山东、湖北、湖南、海南、四川、甘肃等地,选择三四线城市、县区举办若干场专场、巡展、企业活动。四部门鼓励各地出台更多新能源汽车下乡支持政策,改善新能源汽车使用环境,推动农村充换电基础设施建设,鼓励参与活动的企业研发更多质量可靠、先进适用车型,加大活动优惠力度,加强售后服务保障。

(据新华社)

燃气机组全站控制系统首次实现100%国产化

记者5月30日从中国华电获悉,华电龙游公司1号燃气机组及配套汽轮机组近日顺利完成控制系统国产化改造并网发电,标志着中国华电在国内首次实现了燃气—蒸汽联合循环发电机组全站控制系统100%国产化。

目前中国华电已成功对系统内龙游公司、戚墅堰公司的三台燃机TCS进行了国产化改造,覆盖E级、F级等进口主力机组,具备了将“华电睿蓝”自主可控系统应用于各品牌各等级各机型燃机的技术能力,下一步将继续加强关键核心技术攻关,与东方电气强强联合,高质量实施好我国首套自主G50燃机示范项目,共同推进燃气轮机国产化发展,推动我国高端制造业产业升级。

(据《科技日报》)

直击上海:全力以“复”重振经济

取消企业复工复产审批制度,在做好防疫管理的前提下,加快企业、园区、楼宇等全面复工复产……6月1日起,上海全面有序复工复产复市。记者近日采访了解到,当下的上海,各个区域都已经在逐步积极推动复工复产。政策有力度,企业转起来,上海将在经济重振的路上跑出“加速度”。

5月31日上午,徐汇区举行重大工程复工复产启动仪式,西岸金融城、滨江复星中心等18个项目复工复产。作为上海中心城区,今年徐汇区重大工程正式项目共计46项,此次首批18个项目率先复工,两周内全部重大工程实质复工、全面达产。

当下的上海,重大工程正在“夺回耽误的时间”,一大批企业也分秒必争,防疫、生产“两手抓”,把“逝去的春天追回来”

生产不停歇。“通过闭环管理,我们的生产一直没停过。”上海勃林格殷格翰药业有限公司技术运营总监王逸华说。自3月中旬以来,这家跨国企业在做好疫情防控的前提下,确保生产运营不停。“目前公司的产能是之前的70%左右,所有的产品都能百分百送达客户手中。随着疫情防控形势的好转,我们已经把第二批员工接回了厂区,等他们正式投入生产后,我们的产能还将持续提升。”

链条转起来。整车批量下线、零部件企业协同复工、长三角地区物流压力进一步缓解……

作为上海制造业龙头,目前上汽乘

用车、上汽通用、上汽大众三大整车企业已经全面复工,全力以赴带动供应链活起来、保障产业链转起来。在上汽乘用车的临港基地,自4月19日复工下线首台汽车以来,截至5月21日,共生产智己、飞凡、荣威、MG名爵4大品牌整车超过7000台。

“5月下旬以来,上海各个区、各个部门不断扩大复工复产复市范围,比如临港新片区、上海化工区规模以上工业企业已经100%实现了复工复产,金山区、奉贤区等区规上企业复工复产率达到90%以上,很多区都取消了员工返岗证,不是‘白名单’企业也一视同仁复工复产。”上海市经信委主任吴金城日前在新闻发布会上表示。

保障供应链畅通、全力助企纾困、强化资金支持……复工复产“加速度”的背后,离不开一系列举措的出台和落地

“您上次提到的那家供应商,今天我们去实地走访了一下,他们已做好各项准备,马上开展‘点对点’复工。”5月30日晚间,ABB机器人业务中国区政府事务总监陈文浩收到上海自贸区张江管理局相关负责人的一条消息。最近一段时间,在上海市区两级政府的协调下,每天ABB都能收到名单内供应商复工的消息,困扰其的物料供应问题正逐步得到解决。

天刚蒙蒙亮,位于上海市松江区石湖荡镇的应急隔离点弱电工程建设正有条不紊地进行。开辟绿色通道,3天

完成资料收集和业务审批……农行上海松江支行行为承担了部分应急隔离点的弱电工程建设任务的上海松基信息科技有限公司第一时间投放了223万元贷款。

下阶段,上海还将释放更多积极政策,为企业复工复产送上“及时雨”,更为重振经济注入“强心剂”

从3月底上海市政府出台的21条政策,到5月29日《上海市加快经济恢复和重振行动方案》的50条政策举措,预计全年将为市场主体减负各类资金规模达到3000亿元以上。

取消企业复工复产复市不合理限制,建立长三角产业链供应链互保机制,建立重点外资企业复工复产专员服务机制……复工复产卡点堵点将进一步打通。

启用重大外资项目线上服务系统,将加大出口退税、出口信用保险等支持力度,年内新增非营业性客车牌照额度4万个,年内完成中心城区成片旧区改造……稳外资、稳外贸、促消费、扩投资,激发活力重振经济多措并举。

5月29日,搭载着49个集装箱机械设备的“中欧班列-上海号”,缓缓从上海闵行站驶出,这是自3月疫情以来,首列运营出口的中欧班列。未来,开足马力的“上海号”力求进一步增加班次。

而伴随着6月1日上海全面复工复产的推进,这座我国最大的经济中心城市的发展活力也正在回来。

(据《经济参考报》)

首座潮光互补型光伏电站投运



5月30日,全国首座潮光互补型智能光伏电站——国家能源集团龙源浙江温岭潮光互补型智能光伏电站实现全容量并网发电,开创了光伏与潮汐完美协调发电的新能源综合运用新模式,标志着我国在海洋能源综合利用、新能源立体式开发建设等方面取得了新成效。

该电站是全国首个,也是目前唯一一个潮光互补智能光伏电站,位于浙江省温岭市坞根镇,总装机容量100兆瓦,设计布置24个发电单元,合计安装18.5万余块高效单晶硅双面组件。电站与中国第一大潮汐发电站互补,形成“日月同辉齐发力、水上水下齐发电”的场景。

图为全国首座潮光互补型智能光伏电站——国家能源集团龙源浙江温岭潮光互补型智能光伏电站。(资料图片)

(据《人民日报》)